

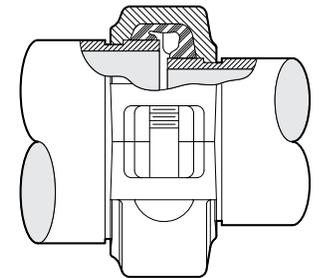
Collier réduit

STYLE 750

Le raccord réducteur Style 750 permet une réduction directe sur la longueur du tuyau. Destiné à remplacer deux raccords et une réduction, il est muni d'un joint réducteur spécial assurant une étanchéité répondant à la pression. Une rondelle en acier, empêchant le télescopage du tuyau de diamètre plus petit à l'intérieur du tuyau de diamètre plus grand pendant l'assemblage des systèmes verticaux, est livrable sur demande.



VOIR LA PUBLICATION VICTAULIC 10.01 POUR PLUS DE DÉTAILS



Exagéré pour la clarté du dessin

SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

Segment : fonte malléable conforme à l'ASTM A-536, grade 65-45-12. La fonte malléable conforme à l'ASTM A-395, grade 65-45-15, est disponible sur demande spéciale.

Revêtement du segment : émail orange

- **En option :** galvanisé par immersion à chaud et autres revêtements

Joint : (spécifier le choix*)

- **EPDM grade « E » (toutes autres dimensions)**

EPDM (code de couleur vert). Plage de températures : -34°C à +110°C (-30°F à +230°F). Recommandé pour l'eau froide ou chaude dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, pour l'air exempt d'huile et pour de nombreux produits chimiques. Homologué UL selon l'ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide +30°C (+86°F) ou chaude +82°C (+180°F). DÉCONSEILLÉ POUR LE PÉTROLE.

- **Grade « T » nitrile**

Nitrile (code de couleur orange). Plage de températures : -29 °C à +82 °C (-20 °F à +180 °F). Recommandé pour les produits pétroliers, l'air chargé de vapeurs d'huile et les huiles végétales ou minérales dans la plage de températures spécifiée. Déconseillé pour l'eau chaude à plus de +66 °C (-150 °F) ou l'air chaud et sec à plus de +60 °C (+140 °F).

* Ces recommandations sont d'ordre général. Ces joints d'étanchéité peuvent ne pas convenir à certaines utilisations. Consultez toujours la dernière version du Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité, qui contient des recommandations d'utilisation plus complètes et la liste des utilisations déconseillées.

- **En option :** rondelle d'assemblage : galvanisée, acier au carbone

Boulons/écrous : acier au carbone traité thermiquement et électrozingué, conforme aux exigences physiques et chimiques de la norme ASTM A-449 et aux exigences physiques de la norme ASTM A-183.

MAÎTRE D'OUVRAGE

Système n° _____

Lieu _____

INSTALLATEUR

Soumis par _____

Date _____

INGÉNIEUR

Sect. des spéc. _____ Para _____

Approuvé par _____

Date _____

Collier réduit

STYLE 750

DIMENSIONS

Diamètre		Press. serv. max. *	Charge d'extrémité max. *	Sép. Sép. admiss. des extr. †	Déviation angulaire par rapport à l'axe†		Boulon/écrou@ qté – diam.	Dimensions – Pouces/mm			Poids unitaire approx.	
Diamètre nominal Pouces/mm		psi kPa	lb N	Pouces/mm	En degré collier	Tube pouce/pied mm/m	Pouces	X	Y	Z	lb kg	
2 50	×	1 25	350 2410	500 2225	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 57'	0.20 17	2 – 3/8 x 2	3.38 85	5.28 134	1.88 48	2.7 1,2
		1 1/2 40	350 2410	1000 4450	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 57'	0.20 17	2 – 3/8 x 2	3.38 85	5.28 134	1.88 48	2.0 1,0
2 1/2 65	×	2 50	500 3450	2215 9850	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 47'	0.16 14	2 – 3/8 x 2	4.00 102	5.93 151	1.88 48	3.1 1,4
76,1 mm	×	2 50	350 2410	1550 6900	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 47'	0.16 14	2 – 1/2 x 2 3/4	4.38 111	6.63 168	1.88 48	4.6 2,1
3 80	×	2 50	350 2410	1550 6900	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 39'	0.13 11	2 – 1/2 x 2 3/4	4.75 121	7.13 181	1.88 48	4.9 2,2
		2 1/2 65	500 3450	3250 14460	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 39'	0.13 11	2 – 1/2 x 2 3/4	4.75 121	7.13 181	1.88 48	4.3 2,0
88,9 mm	×	76,1 mm	350 2410	2475 11010	0 – 0.07 0 – 1,8	0° – 39'	0.13 11	2 – 1/2 x 2 3/4	4.75 121	7.13 181	1.88 48	4.2 1,9
4 100	×	2 50	350 2410	1550 6900	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 19'	0.28 25	2 – 5/8 x 3 1/4	6.25 159	8.90 226	2.25 57	8.1 3,7
		2 1/2 65	350 2410	2275 10125	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 19'	0.28 25	2 – 5/8 x 3 1/4	6.25 159	8.90 226	2.25 57	8.6 3,9
		3 80	500 3450	4810 21400	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 19'	0.28 25	2 – 5/8 x 3 1/4	6.00 152	8.90 226	2.25 57	6.7 3,0
114,3 mm	×	76,1 mm	350 2410	2475 11014	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 19'	0.28 25	2 – 5/8 x 3 1/4	6.25 159	8.90 226	2.25 57	6.9 3,1
5 125	×	4 100	350 2410	5565 24765	0 – 0.13 0 – 3,2	1° – 3'	0.22 19	2 – 3/4 x 4 1/4	7.18 182	10.70 272	2.13 54	11.2 5,1
6 150	×	4 100	350 2410	5565 24765	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 52'	0.18 15	2 – 3/4 x 4 1/4	8.63 181	11.90 302	2.25 57	16.7 7,6
		5 125	350 2410	8500 37825	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 52'	0.18 15	2 – 3/4 x 4 1/4	8.31 211	11.90 302	2.25 57	12.9 5,9
165,1 mm	×	4 100	350 2410	5565 24765	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 55'	0.19 16	2 – 3/4 x 4 1/4	8.63 219	11.90 302	2.25 57	15.2 6,9
8 200	×	6 150	350 2410	12060 53645	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 38'	0.13 11	2 – 7/8 x 5	10.81 275	14.88 378	2.50 64	22.4 10,2
219,1 mm	×	165,1 mm	350 2410	11610 51645	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 38'	0.13 11	2 – 7/8 x 5	10.75 273	14.88 378	2.50 64	23.2 10,5
10 273	×	8 219,1	350 2410	20450 90970	0 – 0.13 0 – 3,2	0° – 25'	0.9 8	2 – 1 x 5 1/2	13.12 333	17.26 438	2.62 67	31.4 14,2

Les raccords réducteurs Style 750 ne doivent pas être utilisés avec des bouchons (#60) dans les systèmes susceptibles d'établir un vide. Contactez Victaulic pour plus de précisions.

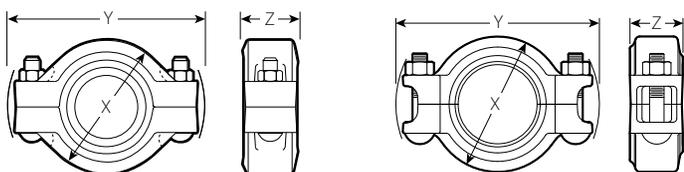
* La pression de service et la charge axiale sont globales et tiennent compte de tous les efforts internes et externes et sont basées sur les tubes d'acier standards (ANSI), à rainures standards par **moletage** ou **enlèvement** de matière conformes aux spécifications Victaulic. Pour les valeurs applicables à d'autres tubes, veuillez contacter Victaulic. Pression de service nominale maximale pour les diamètres de tubes les plus grands. Charge axiale nominale maximale pour les diamètres de tubes les plus petits. AVERTISSEMENT : POUR UN SEUL TEST D'ESSAI UNIQUEMENT, la pression de service maximale du raccord peut être augmentée d'une fois et demie par rapport aux valeurs indiquées.

† Les valeurs admissibles d'écart entre les extrémités de tuyaux et de déviation angulaire définissent la plage de mouvement nominale maximale disponible au niveau de chaque assemblage pour des tuyaux standard rainurés par **moletage**. Ces valeurs peuvent être doublées pour les tuyaux rainurés par **enlèvement** de matière. Ces valeurs sont maximales ; lors de la conception et de l'installation, elles doivent être réduites de : 50 % pour les tubes de 20 à 90 mm de diamètre (3/4 – 3 1/2") et de 25 % pour ceux de diamètre supérieur ou égal à 100 mm (4").

@ Le nombre de boulons nécessaires correspond au nombre de segments du collier.

Des boulons à filetage métrique (code de couleur doré) sont disponibles sur demande pour toutes les dimensions de colliers. Contactez Victaulic pour plus de précisions.

AVERTISSEMENT : dépressurisez et vidangez toujours le circuit de tuyauteries avant d'entreprendre l'installation, la dépose ou le réglage de produits de tuyauterie Victaulic.



Collier réduit

STYLE 750

DONNÉES DE DÉBITS

PERTE DE CHARGE

La perte de charge avec les colliers réducteurs Style 750 est très petite et pour l'essentiel égale à celle des réductions standards à corps courts.

Les longueurs équivalentes des tuyaux d'acier de poids standard sont indiquées dans les tableaux. Toutes les données sont basées sur l'eau s'écoulant à la température ambiante.

RÉDUCTEUR DE FLUX

Diamètre		Longueur de tube équiv.	
Diamètre nominal Pouces/mm		Dia. Sm. Pieds/m	
2 50	×	1 25	5.9 1,8
		1 ½ 40	2.0 0,6
2 ½ 65	×	2 50	1.9 0,6
		76,1 mm	1.9 0,6
3 80	×	2 50	5.5 1,7
		2 ½ 65	3.8 1,2
88,9 mm	×	76,1 mm	3.8 1,2
4 100	×	2 50	6.0 1,8
		2 ½ 65	6.0 1,8
		3 80	6.0 1,8
114,3 mm	×	76,1 mm	6.0 1,8
5 125	×	4 100	3.0 0,9
		6 150	6.0 1,8
6 150	×	4 100	6.0 1,8
		5 125	4.5 1,4
165,1 mm	×	100	6.0 1,8
8 200	×	6 150	7.3 2,2
		219,1 mm	7.3 2,23
10 273	×	8 219,1	8.7 2,65

GONFLAGE DU FLUX

Diamètre		Longueur de tube équiv.	
Diamètre nominal Pouces/mm		Dia. Sm. Pieds/m	
1 25	×	2 50	2.7 0,8
		1 ½ 40	1.9 0,6
2 50	×	2 ½ 65	1.0 0,3
		76,1 mm	1.0 0,3
3 80	×	3 80	3.5 1,1
		4 100	3.0 0,9
		2 ½ 65	2.5 0,8
76,1 mm	×	88,9 mm	2.5 0,8
		114,3 mm	3.0 0,9
3 80	×	4 100	2.5 0,8
		4 100	3.3 1,0
4 100	×	5 125	4.6 1,4
		6 150	4.6 1,4
165,1 mm	×	165,1 mm	4.6 1,4
5 125	×	6 150	2.3 0,7
		6 150	6.0 1,8
6 150	×	8 200	6.0 1,8
		165,1 mm	×
8 219,1	×	10 273	6.3 1,92

Collier réduit

STYLE 750

INSTALLATION

Référez-vous toujours aux instructions du Manuel d'installation sur chantier Victaulic I-100 correspondant au produit que vous installez. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec tous les produits Victaulic, et sont disponibles en format PDF sur notre site www.victaulic.com.

GARANTIE

Voyez la section Garantie de la liste de prix actuelle ou contactez Victaulic pour plus de précisions.

REMARQUE

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits sans préavis ni obligation de sa part.

Vous trouverez toutes les informations de contact sur notre site www.victaulic.com

06.08-FRE 1536 RÉV J MISE À JOUR 8/2012

VICTAULIC EST UNE MARQUE DÉPOSÉE DE LA SOCIÉTÉ VICTAULIC. © 2012 VICTAULIC COMPANY. TOUS DROITS RÉSERVÉS.

06.08-FRE

